

REFERANS NO : TL-SGC-019 - 2		YAYIM TARİHİ : 23.12.2015
SAYFA : Page 1 of 5		REVİZYON TARİHİ : 3.11.2025
BÖLÜMÜ SAĞLIK, GÜVENLİK VE ÇEVRE		
ADI Sıcak Çalışma İzin Talimatı		
REVİZE EDEN	TETKİK EDEN	ONAYLAYAN
SGÇ Yangın Güvenlik Uzmanı	SGÇ Müdürü	SGÇ Müdürü
İPTAL OLUNAN TL-SGC-019 - 00		

1 AMAÇ

İşletme içerisinde yapılacak olan sıcak çalışmalarda (Kaynak, metal kesimi, taşlama, matkapla çalışma, lehimleme, oksi - kaynak / kesim işlemleri vb.) gerekli önlemleri almak ve koordinasyonu sağlamak.

2 REFERANS DOKÜMANLAR

3 DEĞİŞİKLİK BİLGİLERİ

Enerji uyarı maddesi ilave edilmiştir

4 UYGULAMA ALANI

MYM birimine ait kaynak, kesim atölyesi hariç tüm işletme.

TL-SGC-019 - 2

Yalnız QDMS yazılımındaki belgeler güncel ve kontrollü olup, kağıt baskılar kontrolsüz kopyalardır.

	Sıcak Çalışma İzin Talimatı	REF. NO : TL-SGC-019-2 YAY.TARİHİ : 23.12.2015 REV. TARİH : 3.11.2025 SAYFA : 2 / 5
---	-----------------------------	--

5 AÇIKLAMALAR

5.1 Kullanılacak KKD

Değerlendirmeye göre gerekli ısıya dayanıklı kıyafet ve KKD kullanılır.

5.2 Sağlık ve Güvenlik Uyarıları

Detaylar, TL-SGÇ-013, 5.3 ve 5.4 nolu maddelerde anlatılmıştır.

5.3 Çevre Uyarıları

Detaylar, TL-SGÇ-013, 5.3 ve 5.4 nolu maddelerde anlatılmıştır.

5.4 Enerji Uyarıları

Uyarı bulunmamaktadır

5.5 Uygulama

5.1 Sıcak Çalışma Nedir

Açık alev kullanarak, kıvılcım oluşturarak veya sıcak yüzey oluşturarak yapılan kesme, kaynak, dövme, lehim, yapıştırma gibi geçici tamirat/tadilat/bakım işlerine denir.

Bu iş yapılmadan önce önlem alınır, iş yapılırken önlemler uygulanır, iş yapıldıktan sonra olası bir yangına karşı iş yapılan bölge gözetim altında tutulur.

Bu operasyonu takip etmek ve sorumluları kontrol altına almak için "Çalışma İzin Formu" kullanılır.

5.2 Çalışma İzin Formu günlük düzenlenir ve üzerinde şu bilgiler mutlaka yer almalıdır:

- Sıcak işi yapan(lar)ın ismi
- İşin tarihi
- İşin yeri
- İşin hangi saatler arasında yapılacağı
- İşin hangi ekipmanda yapılacağı
- İşin ne olduğu / tanımı
- İş sırasında hangi önlemlerin yürütüleceği

TL-SGC-019 - 2

Yalnız QDMS yazılımındaki belgeler güncel ve kontrollü olup, kağıt baskılar kontrolsüz kopyalardır.

	Sıcak Çalışma İzin Talimatı	REF. NO : TL-SGC-019-2 YAY.TARİHİ : 23.12.2015 REV. TARİH : 3.11.2025 SAYFA : 3 / 5
---	-----------------------------	--

İş yaptıran bölüm sorumlusunun ismi, imzası
İş takip eden bölüm sorumlusunun ismi, imzası
İş yapanların sorumlusunun ismi, imzası
İzin formunun geçerliliğini yitireceği tarih ve saat

5.3 Sıcak Çalışma Başlatılmadan Önce Alınacak Önlemler:

İlgili Önlemler Tamamlanmadan Sıcak Çalışma Başlatılmamalıdır.

- Sıcak çalışma için kullanılacak alet ve diğer teçhizat sağlam/çalışır durumda olmalıdır. Cihaz kablusunun izolesinin yırtık olmadığı, kablunun cihazdan ayrılmadığı, kablo ucundaki elektrik fişinin sağlam olduğu kontrol edilir. Cihaz çalıştırma kumandalarının sağlam olduğu kontrol edilir.
- İş yapılan yerdeki kapı – pencere – tesisat boşluğu gibi kıvılcımın diğer tarafa geçebileceği yerler kapatılır.
- Kıvılcımı başka yere taşıyacak, hareketli bant, havalandırma kanalı gibi yerler kapatılır.
- Duvar işlevi gören ayırıcı yüzeylerin yanmaz olması gerekir. Yanıcı ise yanmaz örtü ile örtülür.
- Duvar veya ayırıcıların arka yüzeyinde ısınmadan dolayı tutuşabilecek malzemeler uzaklaştırılır.
- İşin yapılacağı alanın çevresinde (11 metrelik bir alan içerisinde) bütün
 - toz,
 - talaş,
 - çöp,
 - yanabilecek karton kutu, plastik poşet, ahşap palet gibi malzemeler,
 - sıvıyı emen bez, perlit, ped gibi kirli malzemeler ve
 - yağlı atıklar uzaklaştırılır.
- Alandan uzaklaştırılamayan kağıt, plastik, ahşap bütün yanıcı malzemelerin üzeri yanmaz malzemeden örtü ile örtülür.
 - İş yapılacak yerin çevresinde kurumuş reçine /boya varsa üzeri yanmaz malzemeden örtü ile örtülür.
- Kıvılcımların düşeceği zemine ıslak bezler serilir.
- Bütün patlayıcı ortam oluşturabilecek solvent, polimer, boya, yağ sıvı kimyasallar iş yapılacak alandan uzaklaştırılır.
- İş yapılacak ekipmanın tesisatında bulunan solvent, polimer, boya, yağ boşaltılır. Parlayıcı gaz ölçümü yapılarak gazsızlaştırma işlemi yapıldığından emin olunur.
- Yangın ihbar sisteminin tetikleneceği bir alanda çalışma yapılacaksa elektrik bakım biriminden izolasyon istenir ve izolasyonun yapıldığının yazılı onayı beklenir.
- Yangın suyu tesisatının çalışır durumda olduğundan emin olunur. Taşınabilir yangın söndürücüler iş yapılan yerde bulundurulur. Çalışma yerine göre (örneğin fabrika sınırına yakın yerde yapılan çalışmalarda) yangın hortumları serili halde hazır bulundurulur.

TL-SGC-019 - 2

Yalnız QDMS yazılımındaki belgeler güncel ve kontrollü olup, kağıt baskılar kontrolsüz kopyalardır.

	Sıcak Çalışma İzin Talimatı	REF. NO : TL-SGC-019-2 YAY.TARİHİ : 23.12.2015 REV. TARİH : 3.11.2025 SAYFA : 4 / 5
---	-----------------------------	--

- Kompresör gibi basınç altında bulunan tank, tüp gaz ve bunlara bağlı tesisat kapatılır ve havalandırarak ısınma ile patlamaması sağlanır.
- Sıcak çalışma, hareketli mekanizmaya sahip bir reaktör veya bir ekipman üzerinde gerçekleştirilecekse ekipmanın elektrik enerjisi kestirilir. Hidrolik güç varsa, hidrolik sistemi devreden çıkarttırılır. Pnömatik sistemde basınç varsa tesisattaki hava boşaltılır.
- Tehlikeli enerjinin açığa çıkma olasılığı olan yerlerde PR-MYM-002 nolu EKED prosedürü uygulanır.
- Yangın Nezaretçisi gerekli görüldü ise yerinde olduğundan emin olunur.
- Çalışmaya başlamadan önce parlayıcı gaz (LEL) ölçümü yapılır. LEL "sıfır (0)" değerini göstermesi beklenir. Çalışma boyunca her moladan sonra işe tekrar başlanacağı zaman LEL ölçümü tekrarlanır. Bulunan değerler Çalışma İzni formu üzerindeki gaz ölçümü bölümüne kaydedilir.
- LEL ölçümü çalışma ortamında gerekli görülen her noktada yapılmalıdır. Özellikle ortamda tank/kazan gibi ekipmanlar bulunması durumunda tank/kazan içinde alt-orta-üst noktalardan ölçüm yapılmalıdır.

a) Sıcak Çalışma Reaktörde Yapılacaksa

Bkz. TL-SGC-013 nolu Reaktörde Kaynak İşlemleri Talimatı

b) Sıcak İş Flanşlı Tesisatta Yapılacaksa

- Tesisattaki sıvı akışı durdurulur.
- Flanşın içindeki sıvı kimyasal boşaltılır.
- Boşaltılan sıvı kimyasal çalışma yapılacak alandan uzaklaştırılır.
- MYM veya çalışmayı yapacak kişiye kör flanş taktırılır. Kör flanş takılamayan durumlarda ıslak bez ile kapatılır.
- Tesisata azot gazı basılır.
- Tesisatın açık ucundan LEL ölçer ile okuma yapılır. LEL "sıfır (0)" değerini göstermesi beklenir.
- Tesisatın açık ucundan oksijen okuması yapılır. Oksijen seviyesinin %8 değerinden küçük göstermesi beklenir.

5.4 Yangın Nezaretçisi

Sıcak çalışma yapılan yerde, ısı yapan ekipten bağımsız şekilde, kıvılcımları takip eden, yanıcı malzemeyi uzak tutan, alevlenme durumunda ilk müdahaleyi yapan kişi(ler) dir.

Çalışma tek bir alanı etkiliyor ise SGÇ Teknisyeni Yangın Nezaretçisi olarak görev yapar. Çalışma birden fazla alanı etkiliyor , bu alanlardan da gözlem gerekiyor ise SGÇ Teknisyeni çalışmayı yapan ya da çalışmanın yapıldığı bölümden gerekli sayıda kişiyi Yangın Nezaretçisi yapar.

- Sıcak çalışma sırasında bölgede bulunur.

TL-SGC-019 - 2

Yalnız QDMS yazılımındaki belgeler güncel ve kontrollü olup, kağıt baskılar kontrolsüz kopyalardır.

 KANSAL ALTAN	Sıcak Çalışma İzin Talimatı	REF. NO : TL-SGC-019-2 YAY.TARİHİ : 23.12.2015 REV. TARİH : 3.11.2025 SAYFA : 5 / 5
---	-----------------------------	--

- SGÇ teknisyeni çalışma bittikten 30 dk sonra çalışma alanını kontrol eder. Gerekli görürse bu süre boyunca ortamı gözlemesi için nezaretçi görevlendirir.
- Yangın Nezaretçisinin yanında yangın söndürme cihazları ve mümkünse açılmış/kullanıma hazır yangın suyu hortumu bulundurulur.

Yangın Nezaretçisi ilk müdahaleyi yapacak ve olası bir yangını duyuracak eğitimi almış olmalıdır.

KONTROLSUZ KOPYADIR...

TL-SGC-019 - 2

Yalnız QDMS yazılımındaki belgeler güncel ve kontrollü olup, kağıt baskılar kontrolsüz kopyalardır.